

Finitura poliuretanica fluorurata

Descrizione

Finitura poliuretanica fluorurata di elevate caratteristiche anticorrosive (effetto barriera) ed eccellente stabilità delle tinte anche le più delicate a base di pigmenti organici. L'altissima stabilità alla luce ed all'attacco chimico è ottenuta utilizzando leganti aventi un contenuto minimo di fluoro del 25% e di cloro del 15%. Ampia compatibilità con primer ed intermedi epossidici e/o acrilici. Aspettativa di vita del sistema protettivo dell'ordine di 30 – 60 anni, in funzione del ciclo protettivo adottato, anche in condizioni ambientali fortemente aggressive. Eccellente tenuta della brillantezza e del colore per lunghissimi periodi di tempo.

Tipo d'impiego

Finitura per cicli protettivi per supporti di strutture in acciaio o calcestruzzo di opere nuove ed interventi manutentivi.

Caratteristiche prestazionali

Aspettativa di vita oltre 30 – 60 anni¹
Colore e brillantezza costanti nel tempo

Dati tecnici

VOC	470 g/litro
Solidi in volume	46 ± 2 %
Spessore	40 µm DFT. / 90 µm WFT
Resa teorica	11,50 m ² /litro
Aspetto	Alto, medio e basso gloss
Colore	Tinte RAL, NCSS
Q-UV-B test 5000 h	Δ gloss < 10% Δ colore <5
SWM 6000 h	Δ gloss < 10% Δ colore <5

Rovato (BS)
Metra Spa
2008
Jorrit Tornquist



¹ La durata del rivestimento è funzione del ciclo protettivo adottato, della qualità dell'applicazione e dei controlli a cui è sottoposta la lavorazione: si prega di contattare l'assistenza tecnica Innoventions per maggiori informazioni

Copertura in alluminio

Metra Spa – Rovato, Brescia

Dati essenziali

Progetto colore: Jorrit Tornquist | www.tornquist.it

Applicatore: Tasso Santomartino

Supporto: Alluminio estruso

Dimensione: 2000 m² circa

Data di realizzazione

Ottobre 2008

Luogo dell'intervento

Rovato (BS) - Italy

Il problema da risolvere

Il progetto prevedeva la realizzazione di una copertura in barre di alluminio di lunghezza 15 metri cadauna. Sebbene Metra fosse il maggior produttore europeo di profili in alluminio verniciati con pitture in polvere, non erano disponibili forni di cottura di tali dimensioni. Si doveva garantire inoltre una durabilità dello stesso ordine di grandezza del PVDF.

La soluzione tecnologia

I profili di alluminio estrusi sono stati trattati con 2 mani di pittura, applicata con pistola a spruzzo misto aria; l'ultima mano è costituita da uno strato di FLUORCOAT™ S.101 nella tinta scelta (RAL 3002) dello spessore di 40 micron DFT circa. Il profilo non è stato sottoposto a nessun ciclo di cottura.

Il ciclo applicato è codificato come: Ciclo 1B nello specifico manuale di Pitturazione Acciaio Zincato e Coils di Innoventions.

Il risultato finale

Dalla data dell'intervento a oggi anni non si rilevano variazioni di colore, di adesione o altro.